



Referenz

Branche: Maschinenbau - Teleskopbagger und Spezialmaschinen

„Mit der Sage New Classic sind wir vor allem deshalb so zufrieden, weil die Software flexibel ist. Während andere Software oft starr ist, kann man die Sage New Classic ganz leicht an spezifische Anforderungen anpassen. Unser Sage Partner hat verschiedene Anpassungen für uns programmiert und implementiert, die unsere Arbeit enorm erleichtern. Die gesamte Produktions- und Montageplanung erledigen wir mit der Sage New Classic. Die Software hilft uns bei unseren vielen speziellen Aufträgen immer den Überblick zu bewahren.“

Jens Illien, Leiter EDV – Qualitätsmanagement

Eine Lösung, die einfach funktioniert

Unternehmen

TML Technik GmbH
40789 Monheim

Software-Lösung

Sage New Classic

Anwendungsgebiete

Finanzbuchhaltung, Produktionsplanung, Auftragsbearbeitung, Warenwirtschaft, Zeiterfassung



Erreichte Ziele

- Unternehmensinterne Transparenz
- Verlässliche Planung
- vielseitige Auswertungsoptionen

Mit Ingenieurleistungen „Made in Germany“ hat sich die TML Technik GmbH weltweit einen Namen gemacht. Ihre Teleskopbagger und Spezialmaschinen sind überall im Einsatz, wo robuste und neueste Technologie gefragt ist.

Niederlassungen und Partner des Unternehmens sind auf allen Kontinenten zu finden. Außerdem reisen Vertriebsingenieure der TML Technik in die Vertriebsgebiete, um den persönlichen Kontakt schon ab dem ersten Gespräch zu pflegen – denn gerade bei individuellen und erklärungsbedürftigen Investitionsgütern ist ein enger Kontakt zum Kunden unerlässlich.

Entwickelt, konstruiert und gefertigt werden die Produkte in Monheim am Rhein, zwischen Köln und Düsseldorf. Auf insgesamt 12.000m² Fläche entstehen in fünf Produktionshallen individuelle und hochspezialisierte Produkte. „Working solutions“ - mit diesem Slogan unterstreicht die TML Technik ihre Philosophie, Kunden mit speziellen Lösungen bei ihrer Arbeit zu unterstützen. Seit 1997 ist die Classic Line fester Bestandteil dieser Philosophie – denn die Software aus dem Hause Sage ist eine Lösung, die funktioniert, wie IT-Leiter Jens Illien erklärt: „Mit nur einem System können wir übergreifend in mehreren Abteilungen arbeiten. Wir haben viele unterschiedliche Produktionsaufträge. Mit dem Modul Produktionsplanung können wir komplette Fertigungsaufträge erstellen und die gesamten Produktionsdaten erfassen. So wissen wir immer Bescheid über den Stand der Dinge. Das Gleiche gilt für die Warenwirtschaft, der gesamte Einkauf, die Bewegungen im Lager, die Lagerbuchhaltung und die gesamte Inventur werden mit der Sage New Classic erledigt.“

Die Auswertung von Daten ist mit der Sage New Classic ganz simpel: Durch die Schnittstelle zu sämtlichen Office-Anwendungen können wir Daten ganz einfach exportieren und in Form von Excel-Tabellen zusammenstellen. Mehr als zwei Drittel unserer 60 Mitarbeiter arbeiten inzwischen mit der Sage New Classic, Probleme mit der Handhabung treten dabei eigentlich gar nicht auf.“

Betreuender Sage Partner:
Bösen & Heinke GmbH & Co. KG
40764 Langenfeld
Tel.: 02173 10907-0
E-Mail: info@buh.com



Sage Software GmbH
Emil-von-Behring-Straße 8–14
60439 Frankfurt am Main
Tel.: 069 50007-6111 · Fax: 069 50007-7208
E-Mail: info@sage.de · www.sage.de

